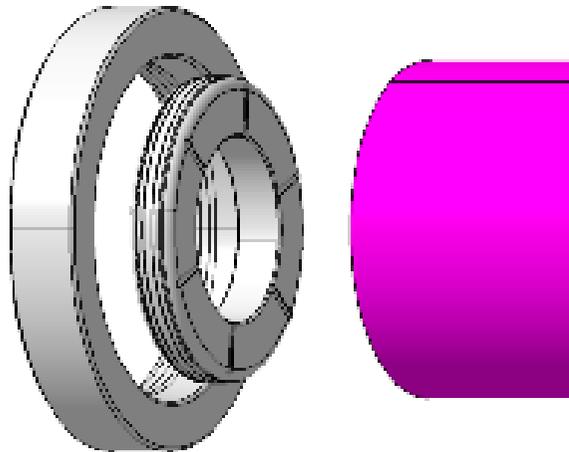


ÉTUDE MÉCANIQUE D'UNE PRESSE DE FORMAGE DE TUBES

1 CAPITALISATION DE LA CONNAISSANCE



OBJECTIFS

- Déterminer le coefficient de friction entre le tube et les matrices en calibrant le modèle numérique par rapport aux essais physiques
- Vérifier la tenue mécanique de l'outillage et la conifications des tubes de différents diamètres

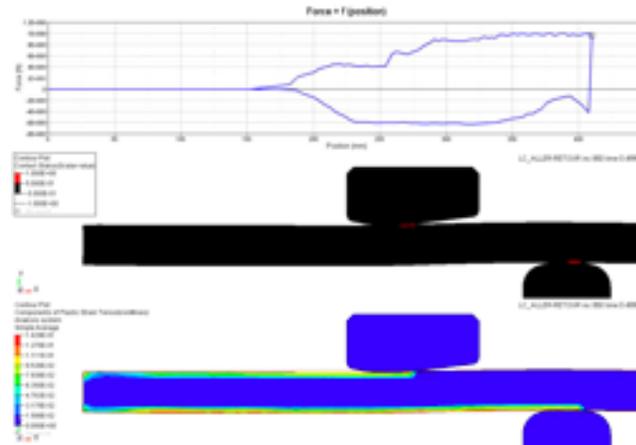
REALISATIONS

- Calcul non linéaire
- Gestion de contacts avec différents coef. Friction

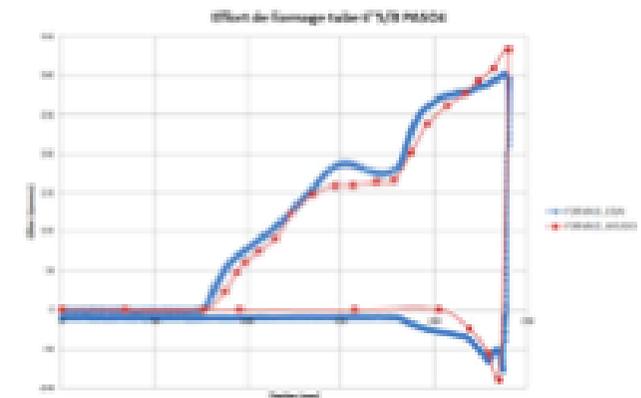
RESULTATS

- Corrélation entre essais physiques et numériques (déformée du tube numérique correspond exactement à celle du tube après calibration physique)

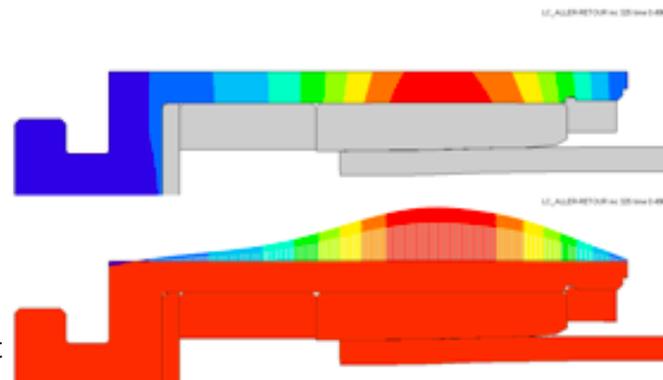
2 ÉTUDE NON-LINÉAIRE (CALIBRATION)



3 CORRÉLATION AVEC LES ESSAIS PHYSIQUES (DÉTERMINATION DU COEFF. DE FRICTION)



4 ÉTUDE NON-LINÉAIRE (CONIFICATION)



5 CORRÉLATION AVEC LES ESSAIS PHYSIQUES (DÉFORMÉE DU TUBE)

