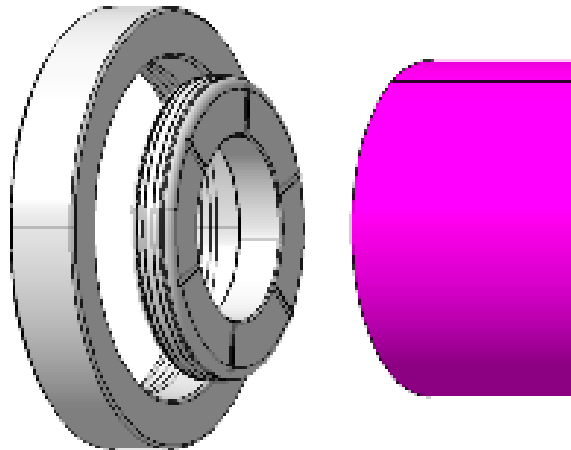


# ÉTUDE MÉCANIQUE D'UNE PRESSE DE FORMAGE DE TUBES

## 1 CAPITALISATION DE LA CONNAISSANCE



### OBJECTIFS

- Déterminer le coefficient de friction entre le tube et les matrices en calibrant le modèle numérique par rapport aux essais physiques
- Vérifier la tenue mécanique de l'outillage et la conifications des tubes de différents diamètres

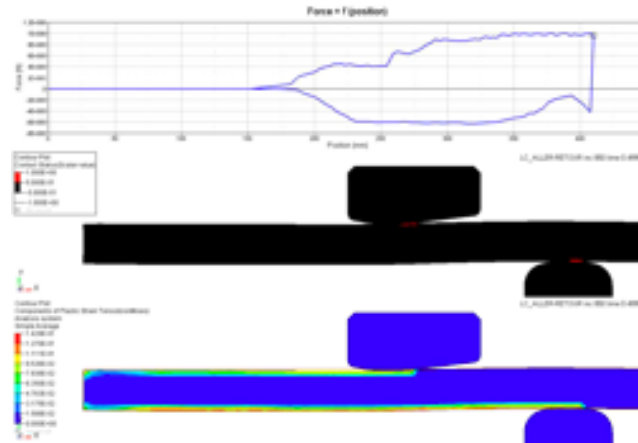
### REALISATIONS

- Calcul non linéaire
- Gestion de contacts avec différents coef. Friction

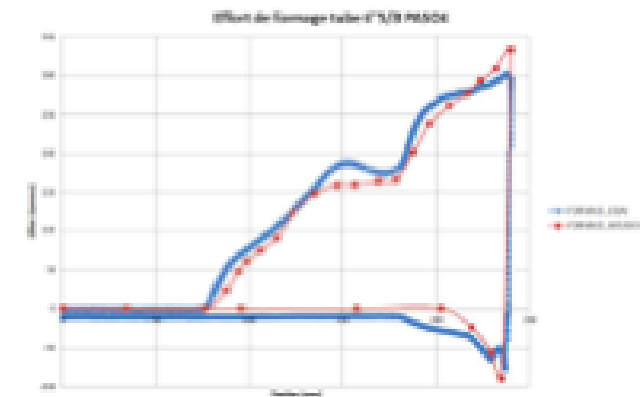
### RESULTATS

- Corrélation entre essais physiques et numériques (déformée du tube numérique correspond exactement à celle du tube après calibration physique)

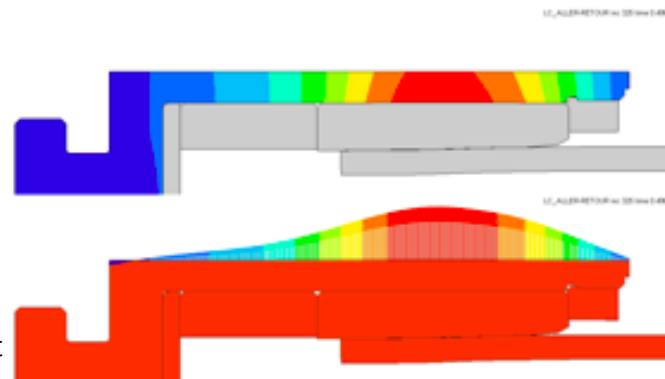
## 2 ÉTUDE NON-LINÉAIRE (CALIBRATION)



## 3 CORRÉLATION AVEC LES ESSAIS PHYSIQUES (DÉTERMINATION DU COEFF. DE FRICTION)



## 4 ÉTUDE NON-LINÉAIRE (CONIFICATION)



## 5 CORRÉLATION AVEC LES ESSAIS PHYSIQUES (DÉFORMÉE DU TUBE)

