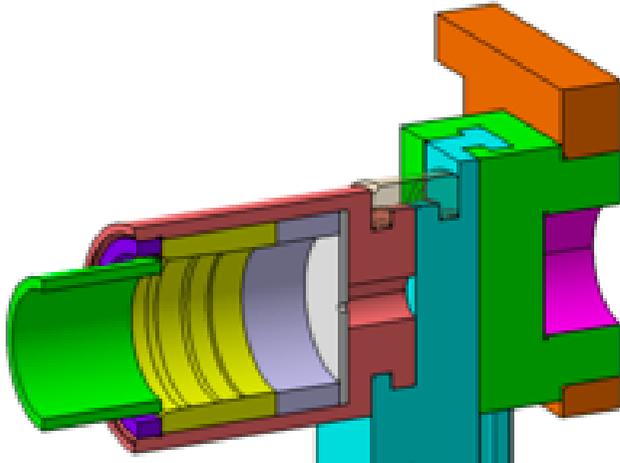


ÉTUDE MÉCANIQUE D'UNE PRESSE DE FORMAGE DE TUBES

1 CAPITALISATION DE LA CONNAISSANCE



OBJECTIFS

- Analyser le comportement mécanique en prenant pour chargement les capacités maximales de la presse
- Analyser le comportement mécanique au cours d'un cycle complet de formage d'un tube
- Comparer les 2 études

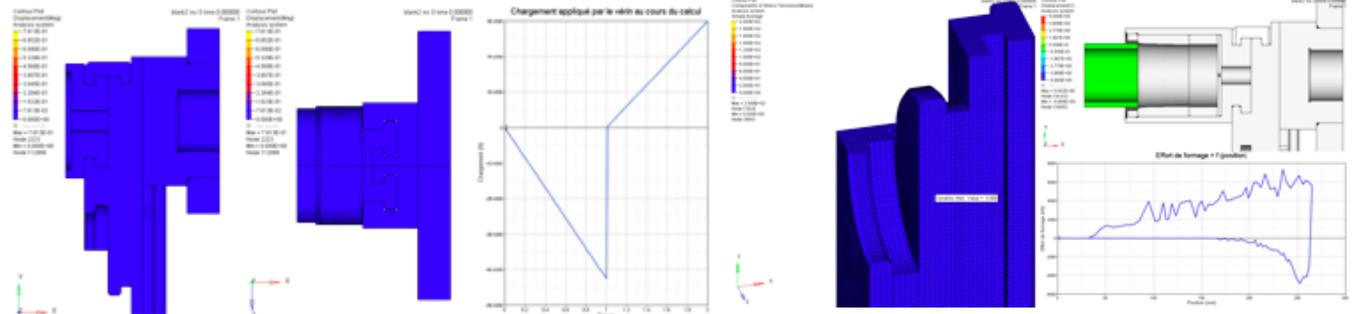
REALISATIONS

- Calcul non linéaire
- Gestion de contacts (avec coefficient de friction)

RESULTATS

- Récupération de l'effort de poussée nécessaire en fonction de la position de formage du tube
- Validation du dimensionnement des pièces dans les deux études

2 ÉTUDE NON-LINÉAIRE



3 COMPARAISON D'ÉTUDES

